



alleen toe voor de carrosserie van een type, dat in vrij kleine aantallen (in vergelijking tot de andere produktie-aantallen dan altijd nog) behoeft te worden vervaardigd, en Daimler koos plastic voor een exclusieve, in kleine aantallen gemaakte wagens. Een snelopende band is bij de fabricage van dergelijke carrosserieën dan ook niet van toepassing en uit de foto's bij dit verhaal, gemaakt tijdens een nog recent bezoek aan de Daimler-fabrieken in Coventry, zal u dan ook wel gebleken zijn, dat de Daimler Sportwagen-carrosserieën op wagentjes door de fabriek verreden worden, van montage-stelling naar montage-stelling.

Met de vervaardiging kan niet de haast gemaakt worden, die men bij het maken van metalen carrosserieën normaal is gaan vinden; de samenstelling en de „bereiding” van het materiaal eisen te veel zorg en te veel tijd om te harden. Merkwaardig is overigens, dat parallel met die zorg de fabricage van de plastic Daimler carrosserie op bepaalde punten gelijke tred houdt; langs de band ziet men dan ook vrij veel vrouwelijke arbeidskrachten.

BIJ DE VERVAARDIGING VAN DE GEWAPENDE KUNSTSTOFFEN CARROSSERIEËN HEEFT DAIMLER VRIJWEL UITSLUITEND VROUWELIJK PERSONEEL INGESCHAKELD, ZOALS DE ARBEIDSTER OP DE FOTO HIERBOVEN. HET FOTOOTJE HIERNAAST TOONT HET RUWE BASISMATERIAAL, GLASVEZEL. DE FOTO HIERONDER TOONT DE DAIMLER METALEN CARROSSERIEËN, ZWEVEND BOVEN DE KUNSTSTOF-LIJD OP DE BEGANE GROND. DE FOTO RECHT ONDER LAAT EEN DEEL VAN DE WAGENBODEM ZIEN.

